

The logo for AVENTUS, featuring the word "AVENTUS" in a bold, black, sans-serif font. The letter "V" is stylized with a blue dot above it and a red dot below it.

AVENTUS

A large number of small, bright red beads are falling from the top of the frame, creating a dense, cascading effect against a solid black background. The beads are concentrated in the lower half of the image, forming a thick, textured mound.

Leidenschaft
Expertise

für Ihren Erfolg

Herzlich willkommen bei AVENTUS

Seien Sie erst dann zufrieden, wenn Sie sich perfekt von uns betreut fühlen: angefangen bei der raschen und kompetenten Beantwortung von Fragen über die schnelle Unterstützung vor Ort bis hin zur Realisierung außergewöhnlicher Verpackungslösungen.

Denn uns bei AVENTUS eint eine Leidenschaft: wir streben nach Perfektion! Wir sind überzeugt davon, dass Technologien und Services, die sich zuvorderst an Ihren Wünschen orientieren, die Lösungen für die Herausforderungen der Zukunft sind.

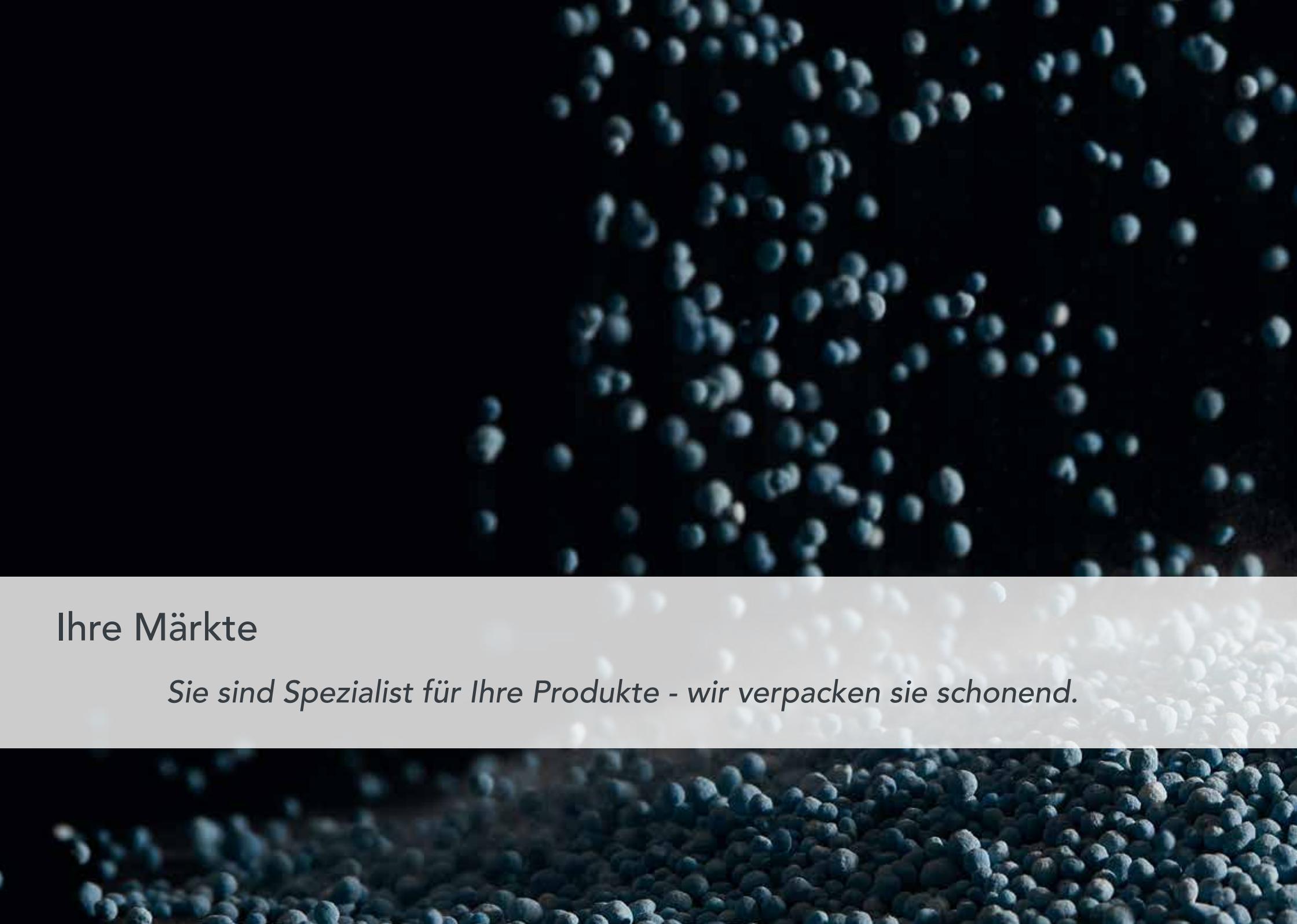
Gemeinsam engagieren wir uns in einem Markt, der zentral für die Lösung der künftigen Herausforderungen ist. Im Jahr 2040 werden schätzungsweise neun Milliarden Menschen auf der Erde leben. Sie lassen sich nur zuverlässig versorgen, wenn der Transport und die Verpackung von Gütern perfekt organisiert werden.

Wir als führender Technologiepartner für den perfekten Fluss freifließender Schüttgüter fühlen uns verpflichtet, Sie durch die Bereitstellung von Spitzentechnologie und erstklassige Services zu unterstützen und somit unseren Beitrag dazu zu leisten, die Versorgungssicherheit der Menschen in den Kundenmärkten zu erhöhen.

INHALT

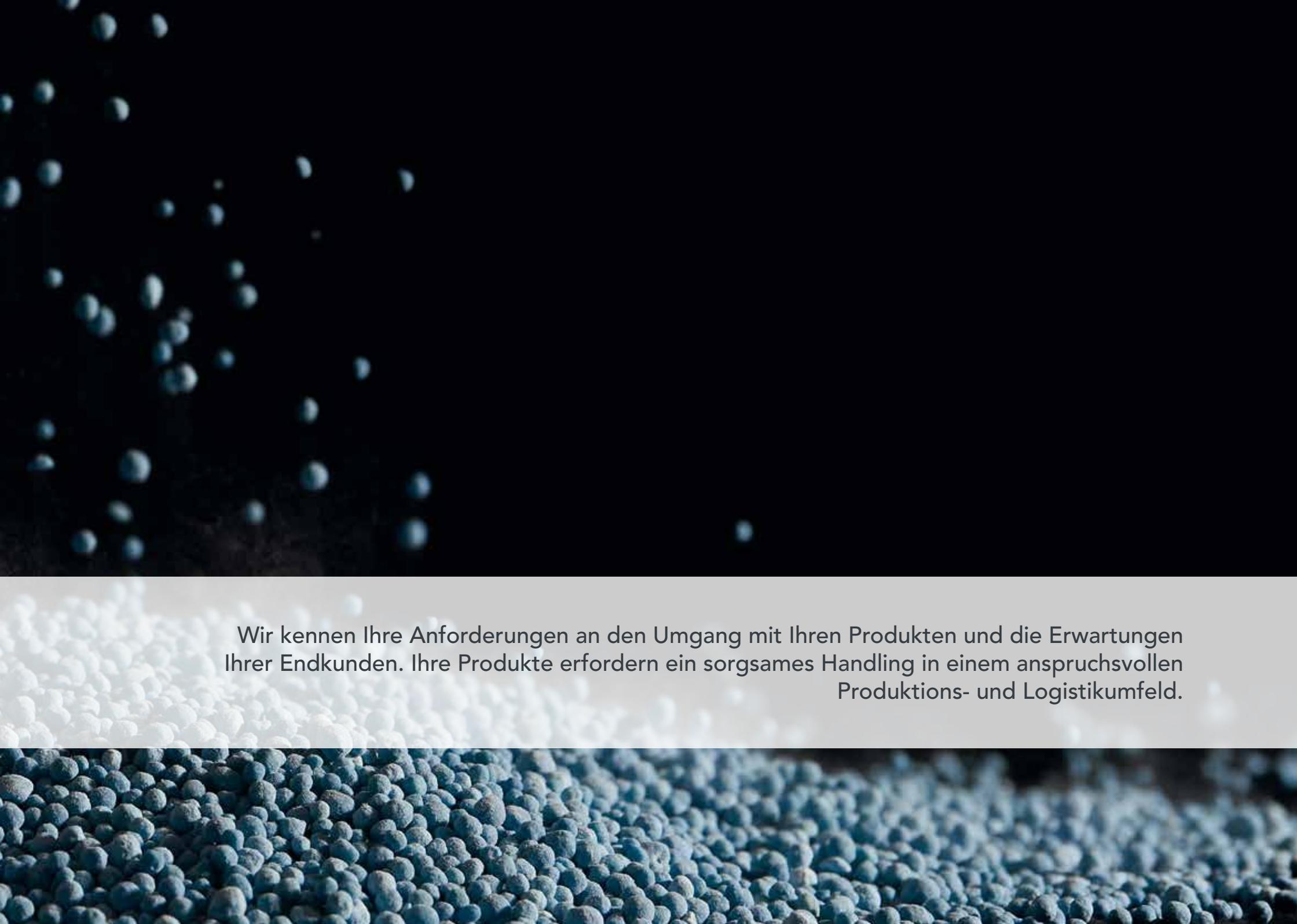
Willkommen	2 3
Ihre Märkte	6 7
FFS-Technik	10 11
Nettowaage	12 13
Großgebäude- & Loseverladetechnik	14 15
Palettierung	16 17
Datenmanagement	20 21
Engineering	22 23
Serviceleistungen	26 27
Originalteile	28 29
Das sind wir	32 33
Das sind unsere Muttergesellschaften	34 35



The background of the entire page is a high-quality photograph of numerous blue, spherical pills. The pills are shown in motion, falling from the top of the frame into a white, shallow container at the bottom. The lighting is dramatic, highlighting the texture and color of the pills against a dark background. The white container is partially filled with pills, and the overall composition is clean and professional.

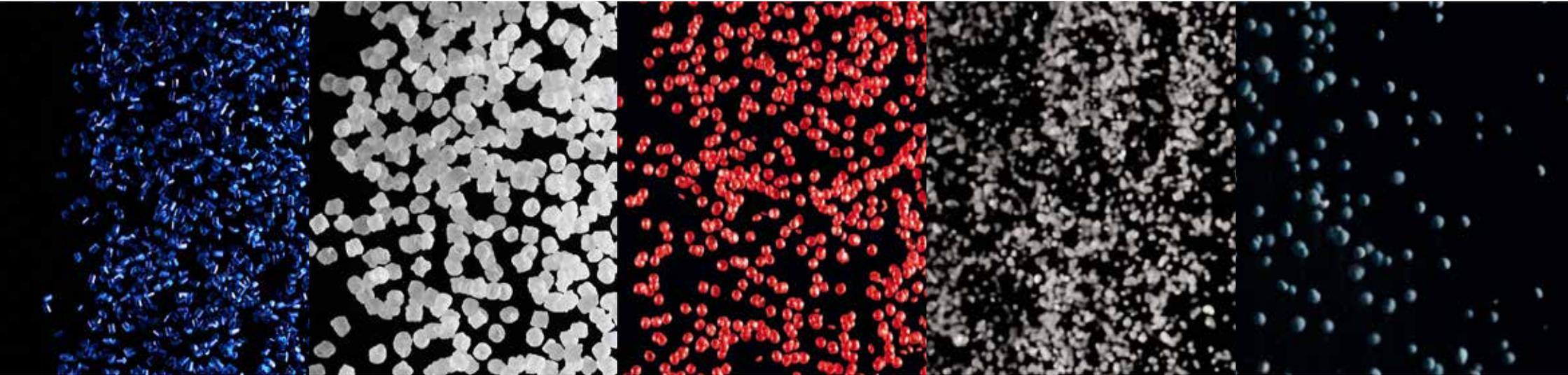
Ihre Märkte

Sie sind Spezialist für Ihre Produkte - wir verpacken sie schonend.



Wir kennen Ihre Anforderungen an den Umgang mit Ihren Produkten und die Erwartungen Ihrer Endkunden. Ihre Produkte erfordern ein sorgsames Handling in einem anspruchsvollen Produktions- und Logistikumfeld.

Auf uns können Sie setzen!



Wir verstehen Ihr Produkt und Ihren Kundenmarkt

Sie können sich darauf verlassen, dass wir mit Ihnen gemeinsam die Herausforderungen der digitalisierten Verpackungszukunft meistern und immer die besten Verpackungsmaschinen- und Logistiklösungen für Ihre Bedürfnisse und die Anforderungen Ihrer Endkunden finden. Denn: wir verstehen Ihr Produkt genauso gut wie Ihren Kundenmarkt.

Dafür haben wir uns fokussiert auf:

- Salz mit seinen vielfältigen Anwendungen in fast allen Industrien
- Düngemittel, egal ob in Standard- oder Spezialzusammensetzung
- Chemie und Petrochemie, z.B. Polyolefine, technische Kunststoffe, Hochleistungskunststoffe, Polyurethane, Biokunststoffe
- Compounds - Kunststoffgranulatmischungen mit Polymeren oder anderen Zusatzstoffen z.B. Füllmaterialien, Farbpigmente, UV-Stabilisatoren, Antioxidantien



Dafür hat sich unsere Tochtergesellschaft NEWTEC BAG PALLETIZING fokussiert auf:

- Heimtiernahrung und Futtermittel, z.B. Hundefutter, Mineralfutter bis hin zu Körnerfutter und Pferdefutter
- Agrarindustrie - von Getreide, z.B. Couscous und Reis bis hin zu Saatgut in unterschiedlichsten Zusammensetzungen sowie sogar Holzpellets und Rindenmulch
- Biologische Düngemittel, z.B. Kompost und Humus bis hin zu Knochenmehl und Hornspäne

Sind wir uns bei einer Produktzusammensetzung einmal nicht sicher, so steht unser Technical Center mit Rat und Tat zur Seite. Es verfügt neben einer kompletten Vorführanlage über Testgeräte zur exakten Analyse Ihrer Produkte. Deshalb seien Sie sicher: wir liefern Ihnen die Lösung, die zu Ihnen passt!

Egal ob Sie sich für einen FFS-Sack, Big Bag bzw. Oktabin entscheiden, Sie erhalten sauber, kompakt und gewichtsgenau verpackte Produkte, die attraktiv aussehen, einfach handelbar sind und Ihre Kunden begeistern werden.



„Egal, vor welchen Herausforderungen uns Ihr Produkt stellt, wir packen es.“



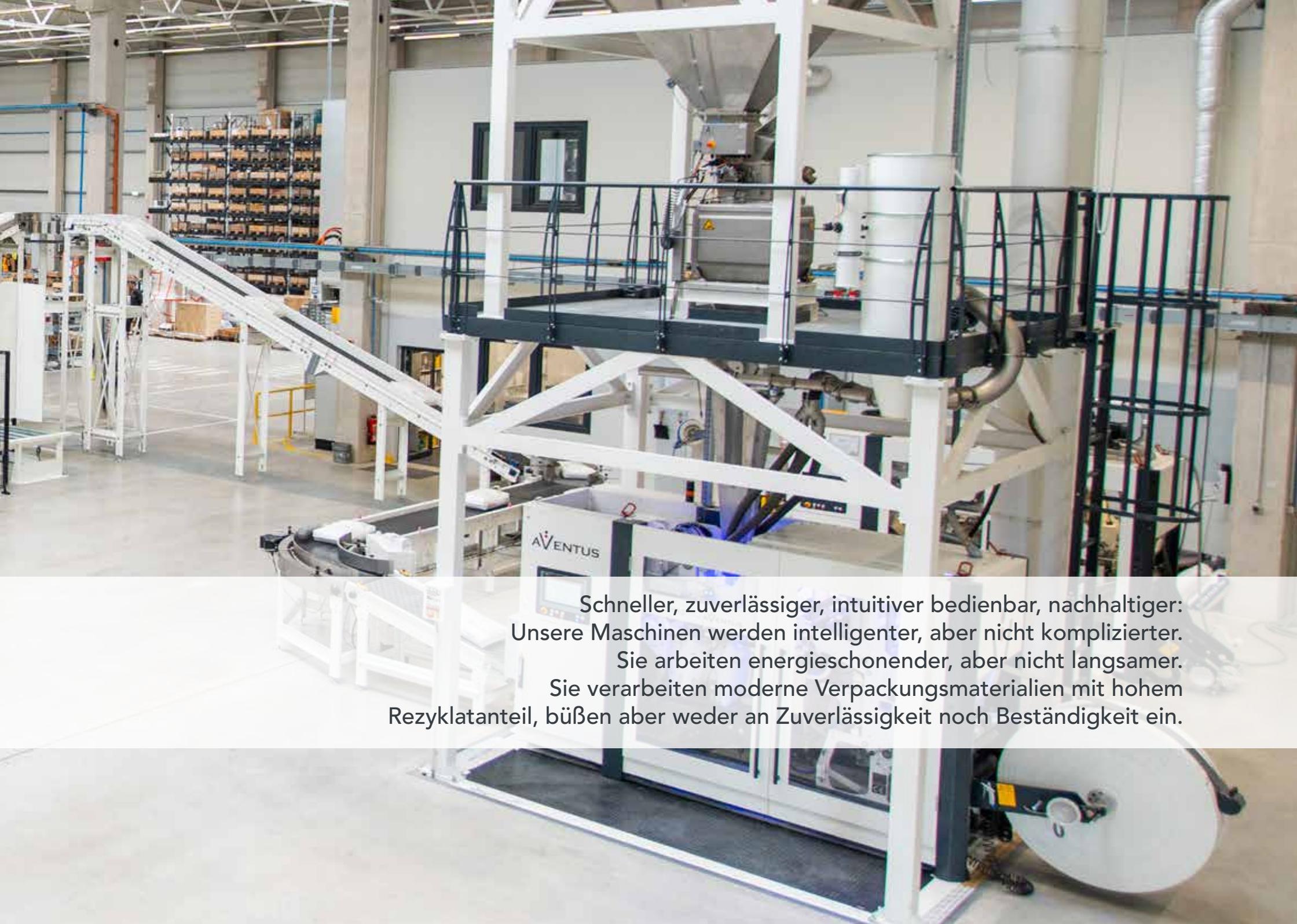
Claus Ohlmeyer | Sales Director





Unsere Verpackungslösungen

So sind Sie Ihren Verpackungsanforderungen bestens gewachsen.



Schneller, zuverlässiger, intuitiver bedienbar, nachhaltiger:
Unsere Maschinen werden intelligenter, aber nicht komplizierter.
Sie arbeiten energieschonender, aber nicht langsamer.
Sie verarbeiten moderne Verpackungsmaterialien mit hohem
Rezyklatanteil, büßen aber weder an Zuverlässigkeit noch Beständigkeit ein.

Setzen Sie auf Form-Fill-Seal - unsere FFS-Verpackungstechnik



FFS-Technik

Unser Steckenpferd!

Damit Ihre Produkte attraktiv geschützt bei Ihren Endkunden ankommen

Hoher Produktschutz, optimale Lagerfähigkeit, attraktive Sackformen. Sind das Ihre fundamentalen Anforderungen, die auch Ihre Kunden an eine moderne Verpackung stellen? Entscheiden Sie sich für den FFS-Sack, der all diese Wünsche erfüllt. Wir liefern Ihnen das passende Füllsystem TOPAS SF, INTEGRA ISF oder FFS 600. So erhalten Sie perfekt gefüllte und überaus attraktive Säcke ebenso wie eine Maschinenteknik, die sich für einen außergewöhnlich wirtschaftlichen Verpackungsbetrieb leicht und intuitiv bedienen lässt. Auf unseren Maschinen können Sie modernste Folienmaterialien mit hohem Rezyklatanteil energiesparend und umweltschonend verarbeiten.

Warum Sie sich für unsere FFS-Technik entscheiden sollten

- Hoher Produktschutz, gute Lagerfähigkeit, attraktive Verkaufspräsentation durch dicht verschweißte und kompakte PE-Säcke
- Nachhaltigkeit durch minimierten Verpackungsmaterialbedarf und Einsatz von recycelten Materialien
- Platzsparendes, leistungsstarkes und zuverlässiges Maschinendesign für maximale Wirtschaftlichkeit und absolute Zuverlässigkeit bei hohem Automatisierungsgrad und minimiertem Bedien- und Wartungsaufwand
- Hohe Bedienerfreundlichkeit durch intuitive Bedienerführung, sauberes Verpackungsumfeld, gute Zugänglichkeit und niedrigen Geräuschpegel
- Hohe Flexibilität durch mögliche mobile Maschinenausführung und einfache Umstellung auf andere Produkt- und Foliensorten

TOPAS SF - Unsere Leistungsstarke für High-End-Anwendungen

Mit keiner anderen FFS-Maschine kommen Sie an ihre Geschwindigkeit und Effizienz heran.

INTEGRA ISF - Unsere Modulare für unterschiedliche Leistungsbereiche

Lassen Sie sich von ihrer raffinierten Modulbauweise begeistern, wenn es um die perfekte Lösung auch für geringere Leistungen geht.

FFS 600 - Unsere Flexible für multiple Anwendungen

Wenn Sie Spezialprodukte verarbeiten oder kleinere Leistungen fahren, dann liegen Sie mit ihr richtig.



Produkte

Mikrogranulate, Granulate, Pastillen, Pellets, Flakes



Sackart

Säcke aus Kunststoffolie, PE-Schlauchfolie oder Materialkombinationen, Folien mit Rezyklatanteil



Füllgewichte

5 bis 50 kg/Sack



Leistungen

300 bis 2.600 Sack/h



Schnell und genau - unsere Nettowaage



Wägetechnik

Tempo & Genauigkeit!

Denn beim Wiegen und Dosieren Ihrer Produkte geht es um Tempo UND Genauigkeit

Möchten Sie als Produzent Produkt verschenken? Oder akzeptieren Ihre Kunden untergewichtige Säcke? Obendrein darf bei aller Gewichtsgenauigkeit Ihre Verpackungsleistung nicht leiden.

Vertrauen Sie auf unsere Nettowaage. Sie steht für absolute Zuverlässigkeit, Genauigkeit und ist für den Hochleistungsbetrieb geeignet. Anwender, die sie aus ihrem täglichen Packbetrieb kennen, schätzen ihren geringen Wartungsbedarf, ihre robuste und kompakte Bauweise sowie ihre hohe Bedienerfreundlichkeit. Die Waagensteuerung ist in die Füllmaschine integriert.

Das besondere Etwas: unsere Nettowaage als manuelle Abfülleinheit

Sie wünschen sich auch im manuellen Betrieb eine hohe Gewichtsgenauigkeit und zuverlässige Produktabfüllung? Hierfür stellen wir unsere Nettowaage mit unserem Offensack-Stutzen aus und verwandeln sie zu unserer manuellen Absackmaschine ELEMENTRA EOF.

Womit unsere Nettowaage in Ihrem Verpackungsbetrieb punktet

- Zuverlässige Produktverarbeitung durch produktspezifische Dosiereinheiten
- Hohe Gewichtsgenauigkeit durch Präzisionswägezellen, Servo-Technologie und selbstjustierende Steuerung
- Edelstahlausführung aller produktberührten Teile
- Hohe Bedienerfreundlichkeit durch gut zugängliches und wartungsarmes Maschinendesign
- Einfache und intuitive Bedienerführung
- Optional: Wasserspülung für Sauberkeit bei Produktwechsel
- Für besonders sortenreine Anwendungen: Kegelausführung zur Vermeidung von Ablagerungen und mit automatischer Wasserspülung



Produkte

Mikrogranulate, Granulate, Pastillen, Pellets, Flakes



Sackart

Säcke aus Kunststofffolie, PE-Schlauchfolie oder Materialkombinationen, Folien mit Recyclatanteil



Füllgewichte

10 bis 50 kg/Sack



Leistungen

600 bis 2.600 Sack/h



Was im Kleinen geht, geht auch im Großen - unsere ELEMENTRA EGF und Loseverladung



Großgebinde- & Loseverladetechnik

Kostengünstig & ressourcenschonend!

Bringen Sie Ihre Produkte kostengünstig und ressourcenschonend auf den Weg

Nutzen Sie Big Bags oder Oktabins. Sie sind sicher, effizient, gut lagerbar und umweltschonend durch Mehrfachverwendung. Wir liefern Ihnen die passende Fülltechnik, unsere ELEMENTRA EGF, mit oder ohne Peripherie. Ihre Konfiguration wird an Ihre Vorortsituation und Ihr Produkt angepasst, so dass Sie z.B. Salztalsetten ebenso zuverlässig abfüllen können wie Düngemittel und Kunststoffgranulate. Mit Hilfe eines Luftkissens oder von Rädern können Sie Ihre ELEMENTRA EGF sogar mobil machen.

Warum Sie auf unsere ELEMENTRA EGF setzen sollten

- Optimale und schonende Produktabfüllung durch unsere produktgerechten Dosiersysteme
- Gewichtsgenaue Produktverarbeitung: vor Einflüssen geschützte hängende Verwiegung
- Einfache Bedienung durch intuitive Bedienerführung und reduzierten Wartungsaufwand
- Ergonomie und gute Zugänglichkeit durch zum Bediener schwenkbare hintere Haken und Füllkopf
- Hohe Flexibilität durch unsere Modulbauweise bis hin zur mobilen Ausführung und Automatisierung
- Kostenoptimierung durch hohe Maschinenverfügbarkeit

Exkurs: Nettowaage als Dosiersystem für Ihre LKW, Waggon oder Container-Losebeladung

Silobatterien werden heute vielfach als Mehrebenen-Konzept realisiert. In der ersten Etage werden FFS-Packmaschinen oder Großgebinde-Stationen als mobile Einheiten für die Produktabfüllung eingesetzt. Im Erdgeschoss bleibt Platz für LKW-Straßen. Mit unserer Losebeladeeinrichtung, die ebenfalls in der ersten Etage mobil angeordnet wird, dosieren Sie über eine Multischüttung in Hochleistung und sehr genau die Ladung des LKW oder des Waggon. Optional kann ein Metallsuchgerät mit automatischer Ausschleusung integriert werden.

Warum Sie eine Losebeladung über der Nettowaage einsetzen sollten

- Platz- und Kosteneinsparungen, denn es sind keine zusätzliche Infrastruktur und Material-Zwischentransporte erforderlich
- Hohe Leistung von bis zu 90 t/h
- Besonders hohe Genauigkeit



Produkte

Freifließende Schüttgüter aller Art



Sackart

Big Bags und Oktabins



Füllgewichte

200 bis 1.500 kg/Sack



Leistungen

Bis zu 30 Sack/h mit Bruttoverwiegung
Bis zu 40 Sack/h mit Nettoverwiegung



Zuverlässig gestapelt - unsere Sackpalettierer



Palettierung

Sicher & kompakt!

Wie Ihre Säcke unbeschadet bei Ihren Endkunden ankommen

Ihre befüllten Säcke sind sauber und kompakt. Sie bieten Ihrem Produkt den bestmöglichen Schutz. Aber der Weg zu Ihren Endkunden ist weit. Ihre Säcke müssen den Transport gut überstehen. Sie dürfen nicht beschädigt werden oder umkippen. Lade- und Lagerräume sollten optimal ohne Raumverschwendung genutzt werden. All das und noch viel mehr bieten Ihnen unsere flexiblen Palettier- und Ladungssicherungssysteme.

Warum Sie sich für unsere Palettier- und Endverpackungssysteme entscheiden sollten

- Der freundlichste Palettierer der Welt: wartungsarmes, langlebiges Design für ein außergewöhnlich schonendes, sorgfältiges Sackhandling
- Die schönste Palette der Welt: speziell beim ARCUS und AURUM schiebt kein Sack den anderen
- Passgerechte Palettiererausführung für Ihre Sackarten bzw. -größen und Paletten, mit Hoch- oder Tiefeinlauf
- Komfortable Bedienung dank intelligenter Kommunikationssysteme mit intuitiver Bedienungsführung
- Kompakte Bauweise, die trotzdem die besten technischen Feinessen enthält

TERRAM - Unser Kleiner mit Niedrigeinlauf für bis zu 1.000 Sack/h

Er wird Sie mit seiner kompakten Bauweise und mit seiner guten Anpassungsfähigkeit an die Bedürfnisse Ihrer Industrie überzeugen. Die Bedienung und Wartung erfolgen ganz bequem vom Boden.

ARCUS - Unser Großer mit Hocheinlauf für bis zu 2.200 Sack/h bei 5 Säcken/Lage

Er vereint Ihre Säcke zu einem Stapel - in größtmöglicher Harmonie und Synchronizität, ganz so wie Sie es für Ihre Industrie brauchen.

PLATINUM und AURUM - Unsere Hochleister in 3 Leistungsstufen für bis zu 2.800 Sack/h bei 5 Säcken/Lage

Moderner, schneller, sicherer, bedienungsfreundlicher, energieschonender - sie sind insbesondere dann Ihre Lösung, wenn Sie in der Petrochemie aktiv sind, aber auch für alle anderen Hochleistungsanwendungen hervorragend geeignet.

Gut geschützt

Ihre Säcke liegen akkurat gestapelt auf der Palette. Doch der Stapel ist noch instabil, kann verrutschen oder beschädigt werden. Nichts liegt da näher, als die Palette mit einer Schutzfolie zu versehen.

Nutzen Sie hierfür unseren ARGON-Haubenstretcher in der für Ihre Paletten passgenauen Bauform.



A photograph of a modern industrial or data center environment. In the foreground, a black metal server rack is partially visible, with a white server tray inserted. The rack has a vertical post with many holes. In the background, there is a large blue door with a window. The floor is light-colored and polished. There are yellow and black striped safety bollards near the door. The overall scene is clean and professional.

Modernes Datenmanagement und Engineering

Herzstücke rund um Ihre Verpackungsanlage



Sie benötigen Spitzentechnologien, um Ihren Kundenmarkt mit Ihren Qualitätsprodukten erfolgreich zu bedienen. Unser Streben nach Perfektion und die Leidenschaft für das Detail lassen für Sie ganzheitliche Konzepte entstehen, die weit über die gewöhnliche Verpackungsanlage hinausgehen. Denn was immer wir tun, wir wollen immer das Optimale - für Sie!



Aussagekräftig verarbeitet - unsere Datenmanagementsysteme



Automation

Effizienz & Transparenz

So macht Datenverarbeitung richtig Spaß

Welche Auswertungen fahren Sie täglich, monatlich oder jährlich? Welche Analysen benötigen Sie für die Transparenz und Optimierung Ihrer Prozesse? Wäre es nicht fantastisch, wenn Sie sich alle Daten in der passenden Form mit wenigen Mausklicks aus einem einzigen Datenpool holen könnten, der sich perfekt in Ihre Software-Landschaft einpasst?

Wir bieten unterschiedliche Software-Lösungen rund um all Ihre Verpackungs- und Verarbeitungsprozesse. Los geht es mit der klassischen Wägedatenerfassung über Prozessleit- und Produktionsverwaltungssysteme bis hin zur kompletten Versandautomation.

Warum Sie unsere Software-Lösungen für Ihre Prozessoptimierung einsetzen sollten

- Einzel zugeschnittene Software-Pakete bis hin zu Komplettpaketen für die gesamte Wertschöpfungskette
- Optimierung Ihrer Produktion durch verbesserte Zustandsüberwachung mit Datenverfolgung und -speicherung in Echtzeit und intelligenter automatischer Parameteranpassung
- Erhöhung der Datentransparenz und Verbesserung der Datenanalyse durch kontinuierliche Produktionsdatenerfassung
- Reduzierung von Stillstandszeiten durch schnelle datenbasierte Fehleranalyse
- Optimierung der Wartungsintervalle durch komponentenspezifische automatische Wartungsmeldung
- Vereinfachung der Rückverfolgbarkeit durch moderne Datenvisualisierung
- Kontrollierte Datenspeicherung und kontrollierter Datenzugriff durch einfache Anbindung an Ihre vorhandenen Systeme

Machen Sie Ihre Daten transparent - lassen Sie Ihre Maschine sprechen: unsere IIoT-Lösungen

Dank intelligenter Vernetzung unserer Maschinen und ihrer Peripherie schaffen wir für eine bessere Effizienz und einen reduzierten Einsatz von Ressourcen automatisierte Kommunikationswege sowohl horizontal in der Produktion als auch vertikal zum ERP-System.



„Reduzieren Sie Ihre Kosten durch moderne Datenverarbeitung, die ganz auf Ihre individuelle Produktions- und Verpackungslandschaft zugeschnitten ist. Probieren Sie es aus. Sie werden begeistert sein!“



Claus Ohlmeyer | Sales Director



Schlüsselfertig aus einer Hand - unser Engineering



Engineering

Alles perfekt abgestimmt!

Schöpfen Sie Ihre Potentiale im Gesamtprozess voll aus

Sie wünschen sich für Ihren Gesamtprozess die besten Technologien von den besten Spezialisten, machen sich aber Sorgen um einen zu hohen Koordinationsaufwand? Nicht bei uns! Wir können durch unsere enge Kooperation mit unseren Muttergesellschaften auf ein reichhaltiges Netzwerk an herausragenden Spezialisten zurückgreifen, die sich mit allen Erfordernissen rund um die Verpackung, deren vor- und nachgeschalteten Prozessen bestens auskennen:

- Wir vermitteln Ihnen den Kontakt zu den besten Folien- und Sackherstellern in der Welt, die genau wissen, welches Verpackungsmaterial Ihre Endverbraucher in welchen Regionen warum bevorzugen. Unsere Muttergesellschaft WINDMÖLLER & HÖLSCHER ist führend im Bereich von Folien- und Sackherstellmaschinen.
- Unter dem Dach unserer Muttergesellschaft HAYER & BOECKER sind zahlreiche Spezialisten für die Aufbereitung und Lagerung von Schüttgütern sowie die Flüssigkeitsabfüllung bis hin zur Automatisierung kompletter Verarbeitungsprozesse vereint.
- Im Rahmen unserer POLYMER ALLIANCE bieten wir in enger Kooperation mit unseren Partnern JSW und Zeppelin Systems Komplettlösungen für das Polymerhandling und die Logistik an.

Warum Sie uns Ihr Gesamtprojekt anvertrauen sollten

- Schlüsselfertig alles aus einer Hand: hohe Kosteneffizienz, weniger Schnittstellen, weniger Projektrisiko - vom Projektstart bis hin zur Inbetriebnahme und zum Service
- Wirtschaftlicher Gesamtprozess durch für Ihr Projekt perfekte Einzelkomponenten mit anschließender Gesamtkonfiguration für Ihre individuellen Erfordernisse
- Zuverlässige, durchgängige Produktion durch die besten Technologien, vereint zu einer idealen Gesamtkomposition

//

„Setzen Sie nicht auf einen Generalisten, der Ihre Anlage so günstig wie möglich liefert, sondern auf eine Familie von Spezialisten, die Ihre Aufgaben so profitabel wie möglich erledigt.“

//



Kai Lammers | Managing Director



A white SUV is shown from a side-front perspective, driving through a car wash. Water is being sprayed from the side, creating a dynamic, blurred effect. The car's side mirror, door handle, and front headlight are visible. The background shows the structure of the car wash and more water spray.

Unsere Serviceleistungen

Erstklassige Unterstützung - immer!

A close-up, low-angle shot of the front of a white car, likely a Mercedes-Benz A-Class, moving rapidly. The car's front grille and headlight are visible. The word 'AVENTUS' is printed in black on the front fender, with a small blue and red logo above the 'V'. Below the grille, a license plate with a 'D' on the left and the word 'SERVICE' in the center is visible. The background is heavily blurred, suggesting high speed.

AVENTUS

Lehnen Sie sich zurück. Mit unseren Verpackungslösungen erhalten Sie eine herausragende Qualität, die für lange Standzeiten ausgelegt ist. Damit das immer so bleibt, setzen Sie auf unseren Service. Wir sind für Sie da, um jede Herausforderung mit Ihnen gemeinsam zu meistern.

Setzen Sie auf Erfolg - mit unseren Serviceleistungen



Service

Rundum gut betreut!

So legen Sie den Grundstein für Ihren zuverlässigen Verpackungsbetrieb

Verfügbarkeit, Leistung, Funktion - das sind einige Ihrer grundsätzlichen Erwartungen an Ihre neue Verpackungsanlage. Erwartungen, die wir gern erfüllen. Deshalb: Lassen Sie die Inbetriebnahme durch unsere Fachleute ausführen, die in der Welt und auch in Ihrer Nähe zuhause sind. Sie kennen sich bestens aus. Sie justieren Ihre Anlage optimal für Ihre Anwendung. Von der reinen Montageüberwachung bis hin zur schlüsselfertigen Installation und Inbetriebsetzung mit Ihren Produkten. Und falls gewünscht, das Rundum- Sorglospaket, inklusive der Lieferung der Leerfolien und Produktionsbegleitung. Sprechen Sie uns an. Wir beraten Sie zu Ihrem individuellen Servicepaket.

Ebenso wie zu Ihrem individuellen Schulungspaket aus unserer AVENTUS Academy. Gut geschulte Mitarbeitende sind motiviert und bereit, die Technik wie ihren Augapfel beständig zu hegen und zu pflegen. Deshalb: lassen Sie sie schulen, entweder bei uns in unseren modernen Schulungsräumen, während der Inbetriebnahme oder digital. Sie werden es Ihnen danken, Ihre Anlage länger störungsfrei betreiben und, falls es doch einmal zu Störungen kommt, diese schnell beheben.

Auch sie zählt zu den Grundsteinen: die regelmäßige Wartung

Unerwartete Anlagenstillstände verursachen Stress, Produktionsausfall und Kosten. Planen Sie den Stillstand, vermeiden Sie Ausfälle. Mit einer regelmäßigen Wartung erreichen Sie die maximale Lebensdauer Ihrer Anlage und stellen eine gleichmäßig hohe Qualität Ihrer Verpackung sicher. Wann und wie oft Sie Ihre Anlage warten, legen Sie fest. Wir bieten Ihnen unterschiedliche Wartungspakete zu Vorteilspreisen.

Warum Ihnen und Ihrem Betrieb die Unterstützung durch unsere Servicetechniker guttut

- Alles aus einer Hand: Zuverlässigkeit von der ersten Planung bis hin zur betriebsfertigen Anlage und weit darüber hinaus
- Optimale Betreuung Ihrer Anlage für konstante Verpackungsqualität, maximierte Verfügbarkeit, schnelle Störungsbehebung und längere Maschinenstandzeiten
- Verbesserte Kostenstruktur durch reduzierte Reparatur- und Instandhaltungskosten
- Zeit- und Kostenersparnis durch die Praxiserfahrung unserer Experten sowie durch Fernwartung und Visual Assistance
- Nachhaltigkeit durch verringerten CO₂-Ausstoss aufgrund besser koordinierter Servicetechniker-Einsätze und reduzierter Vororteinsätze

Wenn es doch einmal zu einem ungeplanten Ausfall kommt

Mit unserem Remote Service sind wir schnell bei Ihnen vor Ort, wo immer sich Ihre Produktion auch befindet.

Auf Wunsch schalten sich unsere Experten direkt auf Ihre Anlage auf. Mit Hilfe unserer Visual Assistance können Sie ihnen live zeigen, was Sie gerade sehen. Lassen Sie sich begeistern, wie einfach, schnell und kostengünstig die Fehlerbeseitigung digital sein kann.



Für einen fortlaufenden, störungsfreien und modernen Verpackungsbetrieb



Originalteile

Jederzeit auf dem neuesten Stand!

Jederzeit handlungsfähig: mit unseren Originalteilen

Ihre Kunden erwarten, dass sie ihre bestellten Produkte attraktiv verpackt und pünktlich erhalten. Stellen Sie sicher, dass das so ist und so bleibt - mit unseren passgenauen Original-Ersatzteilen für mehr Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit im Dauerbetrieb. Sie sind einfach und schnell austauschbar, einmal mehr wenn Sie verschleißende Teile gemäß unserer Empfehlung bevorraten - und auch sonst durch kurzfristige Lieferungen aus unserem umfangreichen Ersatzteillager. Nutzen Sie zusätzlich unseren regelmäßigen Service, z.B. in Form eines Wartungsvertrags, und vermeiden Sie so ungeplante Stillstände.

Jederzeit auf dem neuesten Stand: mit unseren PERFORMANCE KITS

Ihre in die Jahre gekommene Verpackungsanlage verrichtet unverändert herausragende Dienste, ist aber technisch nicht mehr auf dem neuesten Stand? Oder Ihre Anforderungen haben sich verändert? Verpassen Sie Ihrer Anlage mit Hilfe unserer PERFORMANCE KITS eine Frischekur. So können Sie bei bewährter Funktion von Neuerungen und Verbesserungen profitieren. Unsere PERFORMANCE KITS sind für viele Maschinenmodule verfügbar, z.B. für die Sackherstellung, das Sackhandling, die Antriebstechnik, Steuerung oder Bedienung etc. Sie steigern Ihre Produktivität und sichern Ihre Maschinenverfügbarkeit.

Warum Sie durch unsere Originalteile und PERFORMANCE KITS nur gewinnen können

- Hohe Produktivität und beständige Maschinenverfügbarkeit durch passgenaue Komponenten und einfache Modernisierung
- Sicherung und Verlängerung der Maschinenstandzeiten - gleichzeitig: mehr Nachhaltigkeit
- Geringere Investitionskosten und vereinfachtes Investitionskostenverfahren bei kurzzeitigem hohem ROI
- Schnelle Inbetriebnahme und reduzierte Stillstandzeiten durch einfache Integration
- Reduktion der Betriebs- und Wartungskosten durch Passgenauigkeit und Modernisierung
- Vermeidung ungeplanter Ausfallzeiten
- Sicherstellung der Verfügbarkeit von Ersatzteilen

“Unsere Ersatzteile und PERFORMANCE KITS sind Originale. Sie bieten Ihnen durch ihre passgenaue Form absolute Zuverlässigkeit, Wertbeständigkeit und lange Standzeiten.”



Fjolla Hoxha | Service Sales Manager



AVENTUS

AVENTUS

THE  AND  COMPANY

Um den Bedürfnissen unserer Kunden heute und auch morgen optimal gerecht zu werden, brauchen wir ein starkes und fokussiertes Team. Genau dafür steht AVENTUS.



Werden Sie zu unserem Fan - wir sagen Ihnen warum



AVENTUS

Das sind WIR!



Sie suchen nach dem idealen Verarbeitungsweg für Ihre Produkte

Wir sind Ihr Technologie- und Servicepartner für den perfekten Fluss Ihrer freifließenden Schüttgüter. Wir entwickeln und realisieren Verpackungs- und Logistiklösungen - von der Abfüllung in FFS-Säcke und Big Bags bis hin zur Endverpackung der vollen Säcke.

Gegründet wurde AVENTUS 2018 als Gemeinschaftsunternehmen der Weltmarktführer HAVER & BOECKER sowie WINDMÖLLER & HÖLSCHER. Trotz unserer engen Verbundenheit mit unseren Wurzeln leben wir, als selbstständige Tochtergesellschaft von Unternehmen mit jahrzehntelanger Erfahrung, Eigenschaften wie Fokussierung, Flexibilität und Dynamik im Geiste eines innovativen Spezialisten.

Unser Firmensitz liegt im westfälischen Warendorf, Deutschland. Dort verfügen wir auf unserem rund 10.500 Quadratmeter großen Areal neben der Produktion und Verwaltung über einen eigenen Showroom mit einer Muster-Verpackungsanlage.

Allesamt Spezialisten auf ihrem Gebiet: unsere Tochtergesellschaften



Mit industriellen Schwerpunkten und technologischem Fokus: NEWTEC BAG PALLETIZING

Neben ihren industriellen Schwerpunkten in der Tiernahrungs- und Agrarbranche hat NEWTEC BAG PALLETIZING mit Sitz im elsässischen Illzach in Frankreich mehr als 50 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von Palettierern und kompletten Verpackungslösungen. Das Team kümmert sich nicht nur um die Gebinde, sondern auch um das schonende Handling der Gebindeinhalte.



Für Ihre direkte lokale Betreuung in Nordamerika: AVENTUS North America

Lassen Sie sich als Kunde in Nordamerika von AVENTUS North America in unserer spannenden Verpackungswelt begleiten. Unser ANA-Team stellt dank seines großen Know-hows Ihre umfassende lokale Betreuung rund um Neumaschinen, Ersatzteile, Umbauten und Serviceleistungen sicher. Es betreut Sie von den zwei Standorten Houston, Texas, USA und Atlanta, Georgia, USA und verfügt vor Ort über ein eigenes Netz an erfahrenen Verkäufern und Servicetechnikern - ebenso wie über ein umfassendes lokales Ersatzteillager für die schnelle Lieferung von Originalersatzteilen.

Wir sind da, wo Sie uns brauchen

Durch unsere enge Vernetzung mit unseren Schwestergesellschaften und freien Vertretungen verfügen wir über ein großes internationales Vertriebs- und Servicenetz - auch bei Ihnen vor der Haustür.



Erfahren Sie mehr über unsere Wurzeln - unsere Muttergesellschaften



Das sind unsere Muttergesellschaften



HAYER & BOECKER

HAYER & BOECKER ist ein familiengeführtes Unternehmen mit Hauptsitz in Oelde, Westfalen, Deutschland. Unter dem Dach der HAYER & BOECKER OHG sind die Drahtweberei und die Maschinenfabrik vereint. Die Drahtweberei produziert Drahtgewebe aller Art und verarbeitet sie weiter zu den unterschiedlichsten raffinierten Drahtgewebe-Produkten.

Die Maschinenfabrik mit ihren Technologiemarken HAYER & BOECKER, W.S. TYLER, IBAU HAMBURG, SOMMER, BEHN + BATES, Feige FILLING und QUAT²RO hat sich auf das Verarbeiten, Transportieren, Lagern, Mischen, Füllen, Verpacken, Palettieren und Verladen von losen Produkten spezialisiert. Die Produktpalette umfasst Einzelmaschinen und komplette Pack- und Ladeanlagen für Schüttgüter aller Art, vornehmlich Pulver oder flüssige und pastöse Produkte sowie Schiffsbe- und -entlader. QUAT²RO verbindet all diese einzelnen Prozessschritte zu einem digitalen und intelligenten Gesamtprozess.



WINDMÖLLER & HÖLSCHER

Gegründet 1869, ist WINDMÖLLER & HÖLSCHER heute ein weltweit führender Produzent von Maschinen und Anlagen zur Herstellung von flexiblen Verpackungen. Das Produktportfolio umfasst Maschinen für Folienextrusion, Druck und Weiterverarbeitung.

Seit mehr als 40 Jahren entwickelt und produziert W&H auch Maschinen für die Herstellung von flexiblen Verpackungen aus gewebtem PP. Die Hightech-Maschinen werden am Hauptsitz in Lengerich entworfen. Mit über 10.000 Quadratmetern ist das Technologiezentrum das größte im Markt der flexiblen Verpackungen. Seit 2005 ergänzt eine zweite moderne Produktionsstätte in Prostějov, Tschechien, die Fertigung.

Die W&H-Tochtergesellschaft Garant ist spezialisiert auf Papierbeutel- und Gebrauchtmaschinen. Die Kunden erhalten alles aus einer Hand: von der kompetenten Beratung und dem Engineering bis hin zur Lieferung hochwertiger Maschinen und kompletter Verpackungslinien.

Außergewöhnlich

Unsere Muttergesellschaften sind zwei herausragende Experten auf ihrem Gebiet mit zusammen mehr als rund 300 Jahren Praxiserfahrung.





AVENTUS GmbH & Co. KG

Katzheide 33
48231 Warendorf | Deutschland
Telefon: +49 2581 4591 1000
E-Mail: info@aventus.global
www.aventus.global

AVENTUS North America Corp.

1322 Space Park Drive (Suite C201-A)
Houston, TX 77058 | USA
Telefon: +1 (480) 712 3004
E-Mail: ana@aventus.global
www.aventus.global

NEWTEC BAG PALLETIZING

32-34 avenue de Suisse
ZI Ile Napoléon, BP 256
68315 Illzach cedex | Frankreich
Telefon: +33 3 8963 3750
E-Mail: info@newtecbag.com
www.newtecbag.com